

 **DIAMOND**<sup>®</sup>

DIAMOND CHAIN COMPANY



GUÍA RESUMIDA DE PRODUCTOS DIAMOND



## TABLA DE CONTENIDOS

Cadena de la serie estándar	4 - 5
Cadena de la serie pesada	6
Cadena de la serie no estándar	7
Cadena de alta resistencia/de elevación	8 - 9
Lubricación especial: Cadena DURALUBE®	10
Lubricación especial: Cadena con junta tórica RING LEADER®	10
Lubricación especial: Cadena DUST STOPPER™	11
Productos adicionales	11
Tabla de conversión de pasos a pies	12 - 13



*Toda vocación es perfecta, cuando se ejerce plenamente.*

OLIVER WENDELL HOLMES



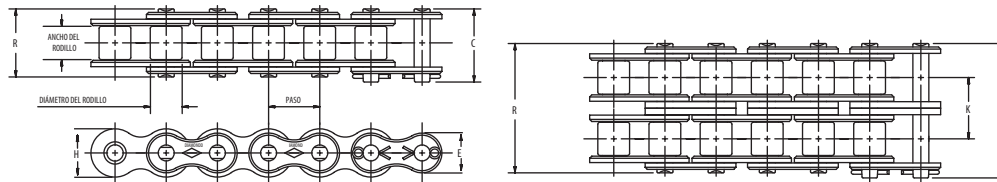
En Diamond Chain Company, la vocación que implican el diseño y la fabricación de la cadena de rodillos con mayor rendimiento del mundo se ejerce plenamente todos los días, a cargo de expertos técnicos apasionados que consideran que el trabajo de sus vidas es que usted alcance el éxito. Esta es la intensidad de enfoque en la que algunos de los inventores más importantes del mundo confiaron para brindar las cadenas de transmisión que necesitaban para transformar el mundo. Tanto para los hermanos Wright y Henry Ford, como para los líderes mundiales contemporáneos, la cadena de rodillos Diamond® es la más confiable cuando de rendimiento se trata.



# CADENA DE LA SERIE ESTÁNDAR DE DIAMOND

## DE HILERA SIMPLE Y MÚLTIPLE

Las cadenas de la serie estándar de Diamond se fabrican de acuerdo con las normas ASME/ANSI B29.1 en cuanto a dimensiones, interoperabilidad y encaje de piñón, y superan las normas establecidas para la resistencia a la tracción.



Dimensiones en pulgadas

ASME/ANSI Número	Pulgadas de pasos	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Grosor de la placa de corredera	C	R	K	Libras por pie	Resistencia a la tracción promedio	E**	H**
25	1/4	1/8	*.130	.090	.030	0.37	0.34	...	0.08	875	0.205	0.238
25-2	1/4	1/8	*.130	.090	.030	0.63	0.59	0.252	0.16	1750	0.205	0.238
25-3	1/4	1/8	*.130	.090	.030	0.88	0.84	0.252	0.25	2625	0.205	0.238
35	3/8	3/16	*.200	.141	.050	0.56	0.50	...	0.21	2100	0.308	0.356
35-2	3/8	3/16	*.200	.141	.050	0.96	0.90	0.399	0.45	4200	0.308	0.356
35-3	3/8	3/16	*.200	.141	.050	1.36	1.31	0.399	0.68	6300	0.308	0.356
35-4	3/8	3/16	*.200	.141	.050	1.76	1.70	0.399	0.91	8400	0.308	0.356
35-5	3/8	3/16	*.200	.141	.050	2.16	2.11	0.399	1.14	10500	0.308	0.356
35-6	3/8	3/16	*.200	.141	.050	2.57	2.51	0.399	1.37	12600	0.308	0.356
40	1/2	5/16	.312	.156	.060	0.72	0.67	...	0.41	4000	0.410	0.475
40-2	1/2	5/16	.312	.156	.060	1.29	1.24	0.566	0.80	8000	0.410	0.475
40-3	1/2	5/16	.312	.156	.060	1.85	1.80	0.566	1.20	12000	0.410	0.475
40-4	1/2	5/16	.312	.156	.060	2.42	2.37	0.566	1.60	16000	0.410	0.475
40-6	1/2	5/16	.312	.156	.060	3.56	3.51	0.566	2.42	24000	0.410	0.475
41	1/2	1/4	.306	.141	.050	0.65	0.57	...	0.26	2400	0.310	0.383
50	5/8	3/8	.400	.200	.080	0.89	0.83	...	0.70	6600	0.512	0.594
50-2	5/8	3/8	.400	.200	.080	1.60	1.55	0.713	1.40	13200	0.512	0.594
50-3	5/8	3/8	.400	.200	.080	2.31	2.26	0.713	2.09	19800	0.512	0.594
50-4	5/8	3/8	.400	.200	.080	3.03	2.97	0.713	2.78	26400	0.512	0.594
50-5	5/8	3/8	.400	.200	.080	3.75	3.69	0.713	3.47	33000	0.512	0.594
50-6	5/8	3/8	.400	.200	.080	4.46	4.40	0.713	4.17	39600	0.512	0.594
50-8	5/8	3/8	.400	.200	.080	5.89	5.83	0.713	5.56	52800	0.512	0.594
50-10	5/8	3/8	.400	.200	.080	7.32	7.26	0.713	6.93	66000	0.512	0.594
60	3/4	1/2	.469	.234	.094	1.11	1.04	...	0.99	8500	0.615	0.713
60-2	3/4	1/2	.469	.234	.094	2.01	1.94	0.897	1.95	17000	0.615	0.713
60-3	3/4	1/2	.469	.234	.094	2.91	2.84	0.897	2.88	25500	0.615	0.713
60-4	3/4	1/2	.469	.234	.094	3.81	3.74	0.897	3.90	34000	0.615	0.713
60-5	3/4	1/2	.469	.234	.094	4.71	4.64	0.897	4.97	42500	0.615	0.713
60-6	3/4	1/2	.469	.234	.094	5.60	5.53	0.897	5.96	51000	0.615	0.713
60-8	3/4	1/2	.469	.234	.094	7.40	7.33	0.897	7.94	68000	0.615	0.713
60-10	3/4	1/2	.469	.234	.094	9.19	9.12	0.897	9.92	85000	0.615	0.713
80	1	5/8	.625	.312	.125	1.44	1.32	...	1.73	14500	0.820	0.950
80-2	1	5/8	.625	.312	.125	2.59	2.47	1.153	3.37	29000	0.820	0.950

\*Las cadenas no tienen rodillos; la dimensión mostrada es del diámetro del casquillo de polea.

La tabla continúa en la página siguiente.

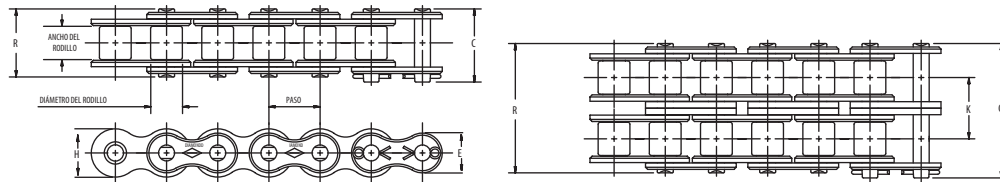
\*\*Se muestran los valores máximos.

Nota: Las cadenas ASME/ANSI 60 y más grandes están disponibles en diseños de unión con pasadores o con remaches.

Las cadenas de hileras múltiples están disponibles con placas centrales deslizables (estándares) o a presión.



# CADENA DE LA SERIE ESTÁNDAR DE DIAMOND



Dimensiones en pulgadas

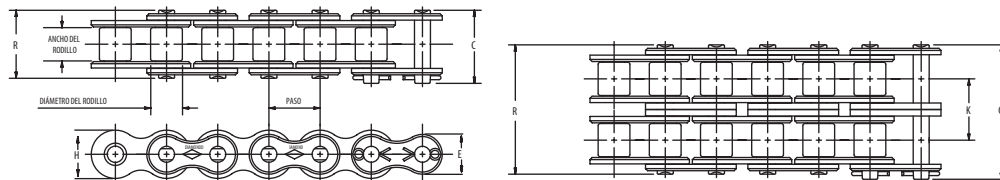
ASME/ANSI Número	Pulgadas de pasos	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Grosor de la placa de corredera	C	R	K	Libras por pie	Resistencia a la tracción promedio	E*	H*
80-3	1	5/8	.625	.312	.125	3.74	3.62	1.153	5.02	43500	0.820	0.950
80-4	1	5/8	.625	.312	.125	4.90	4.79	1.153	6.73	58000	0.820	0.950
80-5	1	5/8	.625	.312	.125	6.06	5.94	1.153	8.40	72500	0.820	0.950
80-6	1	5/8	.625	.312	.125	7.22	7.10	1.153	10.07	87000	0.820	0.950
80-8	1	5/8	.625	.312	.125	9.53	9.40	1.153	13.41	116000	0.820	0.950
100	1 1/4	3/4	.750	.375	.156	1.73	1.61	....	2.51	24000	1.025	1.188
100-2	1 1/4	3/4	.750	.375	.156	3.14	3.02	1.408	4.91	48000	1.025	1.188
100-3	1 1/4	3/4	.750	.375	.156	4.56	4.43	1.408	7.40	72000	1.025	1.188
100-4	1 1/4	3/4	.750	.375	.156	5.97	5.84	1.408	9.80	96000	1.025	1.188
100-5	1 1/4	3/4	.750	.375	.156	7.38	7.25	1.408	12.20	120000	1.025	1.188
100-6	1 1/4	3/4	.750	.375	.156	8.78	8.66	1.408	14.60	144000	1.025	1.188
100-8	1 1/4	3/4	.750	.375	.156	11.60	11.48	1.408	19.40	192000	1.025	1.188
120	1 1/2	1	.875	.437	.187	2.14	2.00	....	3.69	34000	1.230	1.425
120-2	1 1/2	1	.875	.437	.187	3.93	3.79	1.408	7.35	68000	1.230	1.425
120-3	1 1/2	1	.875	.437	.187	5.72	5.58	1.408	11.10	102000	1.230	1.425
120-4	1 1/2	1	.875	.437	.187	7.52	7.38	1.408	14.70	136000	1.230	1.425
120-5	1 1/2	1	.875	.437	.187	9.31	9.17	1.408	18.43	170000	1.230	1.425
120-6	1 1/2	1	.875	.437	.187	11.10	10.96	1.408	22.11	204000	1.230	1.425
120-8	1 1/2	1	.875	.437	.187	14.68	14.54	1.408	29.47	272000	1.230	1.425
120-10	1 1/2	1	.875	.437	.187	18.26	18.12	1.408	36.83	340000	1.230	1.425
140	1 3/4	1	1.000	.500	.219	2.31	2.14	....	5.00	46000	1.435	1.663
140-2	1 3/4	1	1.000	.500	.219	4.24	4.07	1.924	9.65	92000	1.435	1.663
140-3	1 3/4	1	1.000	.500	.219	6.16	6.00	1.924	14.30	138000	1.435	1.663
140-4	1 3/4	1	1.000	.500	.219	8.09	7.93	1.924	18.95	184000	1.435	1.663
140-6	1 3/4	1	1.000	.500	.219	11.94	11.78	1.924	28.25	276000	1.435	1.663
160	2	1 1/4	1.125	.562	.250	2.73	2.54	....	6.53	58000	1.640	1.900
160-2	2	1 1/4	1.125	.562	.250	5.04	4.85	2.305	12.83	116000	1.640	1.900
160-3	2	1 1/4	1.125	.562	.250	7.35	7.16	2.305	19.03	174000	1.640	1.900
160-4	2	1 1/4	1.125	.562	.250	9.66	9.47	2.305	25.60	232000	1.640	1.900
160-6	2	1 1/4	1.125	.562	.250	14.27	14.09	2.305	37.78	348000	1.640	1.900
180	2 1/4	1 13/32	1.406	.687	.281	3.15	2.88	....	9.06	76000	1.845	2.138
180-2	2 1/4	1 13/32	1.406	.687	.281	5.75	5.48	2.592	17.67	152000	1.845	2.138
180-3	2 1/4	1 13/32	1.406	.687	.281	8.34	8.07	2.592	26.20	228000	1.845	2.138
200	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.312	3.44	3.12	....	10.65	95000	2.050	2.375
200-2	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.312	6.26	5.94	2.817	21.50	190000	2.050	2.375
200-3	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.312	9.08	8.76	2.817	32.30	285000	2.050	2.375
200-4	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.312	11.90	11.58	2.817	42.90	380000	2.050	2.375
200-6	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.312	17.52	17.21	2.817	64.50	570000	2.050	2.375
240	3	1 7/8	1.875	.937	.375	4.32	3.83	....	17.03	157600	2.422	2.806
240-2	3	1 7/8	1.875	.937	.375	7.77	7.27	3.458	33.44	315200	2.422	2.806
240-3	3	1 7/8	1.875	.937	.375	11.23	10.73	3.458	49.77	472800	2.422	2.806

\*Se muestran los valores máximos.

# CADENA DE LA SERIE PESADA

## DE HILERA SIMPLE Y MÚLTIPLE

Las cadenas de la serie pesada de Diamond se fabrican de acuerdo con las normas ASME/ANSI B29.1 y usan el grosor del material de la placa de la corredera correspondiente al tamaño mayor de cadena siguiente. Las cadenas de la serie pesada son pensadas para aplicaciones sujetas a fuerzas de choque pesadas, arranques e interrupciones, y desplazamientos hacia adelante y en reversa.



Dimensiones en pulgadas

ASME/ANSI Número	Pulgadas de pasos	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Grosor de la placa de corredera	C	R	K	Libras por pie	Resistencia a la tracción promedio	E*	H*
60H	3/4	1/2	.469	.234	.125	1.24	1.17	....	1.18	8500	.615	.713
60H-2	3/4	1/2	.469	.234	.125	2.27	2.20	1.028	2.33	17000	.615	.713
60H-3	3/4	1/2	.469	.234	.125	3.31	3.24	1.028	3.47	25500	.615	.713
60H-4	3/4	1/2	.469	.234	.125	4.34	4.26	1.028	4.61	34000	.615	.713
80H	1	5/8	.625	.312	.156	1.57	1.45	....	2.02	14500	.820	.950
80H-2	1	5/8	.625	.312	.156	2.84	2.72	1.283	3.93	29000	.820	.950
80H-3	1	5/8	.625	.312	.156	4.14	4.02	1.283	5.92	43500	.820	.950
80H-4	1	5/8	.625	.312	.156	5.42	5.30	1.283	7.87	58000	.820	.950
100H	1 1/4	3/4	.750	.375	.187	1.86	1.74	....	2.82	24000	1.025	1.188
100H-2	1 1/4	3/4	.750	.375	.187	3.41	3.28	1.54	5.58	48000	1.025	1.188
100H-3	1 1/4	3/4	.750	.375	.187	4.95	4.82	1.54	8.32	72000	1.025	1.188
100H-4	1 1/4	3/4	.750	.375	.187	6.49	6.30	1.54	11.04	96000	1.025	1.188
120H	1 1/2	1	.875	.437	.219	2.27	2.13	....	4.08	34000	1.230	1.425
120H-2	1 1/2	1	.875	.437	.219	4.20	4.60	1.924	8.04	68000	1.230	1.425
120H-3	1 1/2	1	.875	.437	.219	6.13	5.99	1.924	11.99	102000	1.230	1.425
120H-4	1 1/2	1	.875	.437	.219	8.06	7.92	1.924	15.94	136000	1.230	1.425
120H-6	1 1/2	1	.875	.437	.219	11.91	11.77	1.924	23.84	204000	1.230	1.425
140H	1 3/4	1	1.000	.500	.250	2.44	2.28	....	5.40	46000	1.435	1.663
140H-2	1 3/4	1	1.000	.500	.250	4.50	4.34	2.055	10.65	92000	1.435	1.663
140H-3	1 3/4	1	1.000	.500	.250	6.56	6.39	2.055	15.90	138000	1.435	1.663
140H-4	1 3/4	1	1.000	.500	.250	8.62	8.45	2.055	21.10	184000	1.435	1.663
160H	2	1 1/4	1.125	.562	.281	2.86	2.68	....	7.03	58000	1.640	1.900
160H-2	2	1 1/4	1.125	.562	.281	5.30	5.12	2.436	13.88	116000	1.640	1.900
160H-3	2	1 1/4	1.125	.562	.281	7.75	7.56	2.436	20.68	174000	1.640	1.900
160H-4	2	1 1/4	1.125	.562	.281	10.17	10.00	2.436	27.62	232000	1.640	1.900
180H	2 1/4	1 13/32	1.406	.687	.312	3.28	3.01	....	9.59	76000	1.845	2.138
180H-2	2 1/4	1 13/32	1.406	.687	.312	6.00	5.73	2.723	18.86	152000	1.845	2.138
180H-3	2 1/4	1 13/32	1.406	.687	.312	8.73	8.46	2.723	28.14	228000	1.845	2.138
200H	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.375	3.71	3.39	....	13.38	110000	2.050	2.375
200H-2	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.375	6.79	6.48	3.083	26.38	220000	2.050	2.375
200H-3	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.375	9.88	9.56	3.083	40.85	330000	2.050	2.375
240H	3	1	1.875	.937	.500	4.85	4.35	....	21.08	157600	2.422	2.806

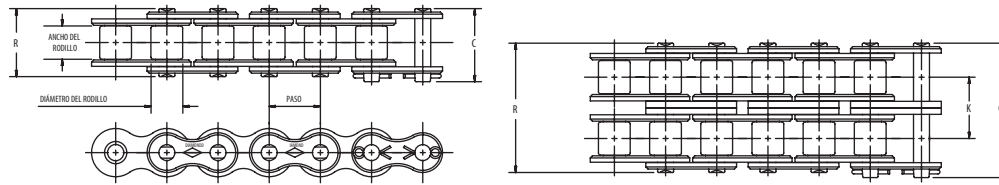
\*Se muestran los valores máximos.

Nota: Las cadenas ASME/ANSI 60 y más grandes están disponibles en diseños de unión con pasadores o con remaches.

Las cadenas de hileras múltiples están disponibles con placas centrales deslizables (estándares) o a presión.

## CADENA DE LA SERIE NO ESTÁNDAR

Las cadenas de la serie no estándar de Diamond fueron diseñadas con anterioridad a la adopción de las normas ASME/ANSI.



Dimensiones en pulgadas

Cadena Número	Pulgadas de pasos	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Grosor de la placa de corredera	C	R	K	Libras por pie	Resistencia a la tracción promedio
867	1/2	5/16	.335	.174	.060	.730	.680	....	.43	4200
148 X 1/4	5/8	1/4	.400	.200	.080	.730	.670	....	.59	6600
148 X 5/16	5/8	5/16	.400	.200	.080	.860	.740	....	.64	6600
433 X 3/8	3/4	3/8	.469	.234	.094	.980	.910	....	.91	8500
435 X 3/8	1	3/8	.562	.281	.125	1.14	1.05	....	1.11	9000
435 X 1/2	1	1/2	.562	.281	.125	1.27	1.18	....	1.21	9000
472	1 1/2	3/4	.875	.437	.187	1.86	1.72	....	3.40	34000
472-2	1 1/2	3/4	.875	.437	.187	3.45	3.30	1.55	6.76	68000
472-3	1 1/2	3/4	.875	.437	.187	5.00	4.85	1.55	10.08	102000
472-4	1 1/2	3/4	.875	.437	.187	6.55	6.41	1.55	13.40	136000
264	2 1/2	1 1/2	1.562	.875	.375	3.71	3.39	....	13.68	148500
264-3	2 1/2	1 1/2	1.562	.875	.375	9.88	9.56	3.083	40.92	445500

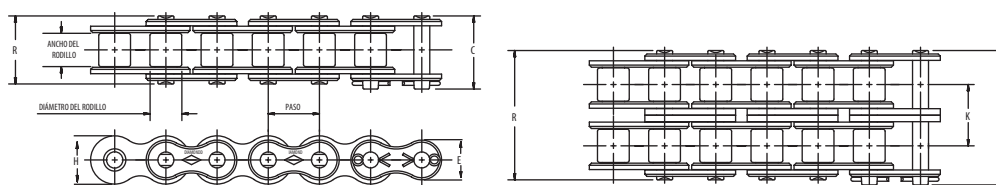
## CADENA DE ALTA RESISTENCIA / DE ELEVACIÓN

Las cadenas de alta resistencia/de elevación se fabrican de acuerdo con las normas ASME/ANSI B29.1 y se pensaron para aplicaciones sujetas a cargas pesadas o elevación.

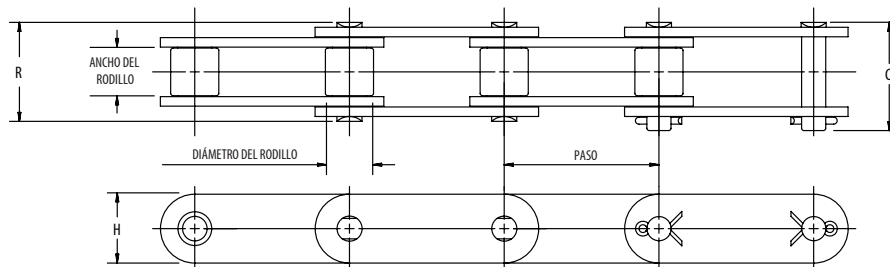
### CADENAS DE TRANSMISIÓN DE ALTA RESISTENCIA (HS) Y DE CONTORNO OVALADO DE ALTA RESISTENCIA (HSOC)

Las cadenas de transmisión de alta resistencia y de contorno ovalado de alta resistencia de Diamond se fabrican de acuerdo con las normas ASME/ANSI B29.1. Estas cadenas de transmisión presentan pasadores de acero con aleación de carbono medio endurecido por temple, para lograr una mayor capacidad de carga de trabajo y resistencia adicional en comparación con las cadenas de transmisión de la serie pesada estándar en aplicaciones pulsátiles y de carga alta. Las cadenas de transmisión de contorno ovalado de alta resistencia presentan un pasador y placas de correderas de rodillo de contornos completamente ovalados para lograr una máxima rigidez en las aplicaciones de fatiga por carga alta.

Alta resistencia



Contorno ovalado de alta resistencia



Dimensiones en pulgadas

ASME/ANSI Número	Pulgadas de pasos	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Grosor de la placa de corredera	C	R	K	Libras por pie	Resistencia a la tracción promedio	E*	H*
60HS	3/4	1/2	.469	.234	.125	1.24	1.17	...	1.18	12000	.615	.713
60HSOC	3/4	1/2	.469	.234	.125	1.24	1.17	...	1.42	12000	.713	.713
80HS	1	5/8	.625	.312	.156	1.57	1.45	...	2.02	21000	.820	.950
80HSOC	1	5/8	.625	.312	.156	1.57	1.45	...	2.38	21000	.950	.950
100HS	1 1/4	3/4	.750	.375	.187	1.86	1.74	...	2.82	30000	1.025	1.188
100HSOC	1 1/4	3/4	.750	.375	.187	1.86	1.74	...	3.29	30000	1.188	1.188
120HS	1 1/2	1	.875	.437	.219	2.27	2.13	...	4.08	41000	1.230	1.425
140HS	1 3/4	1	1.000	.500	.250	2.44	2.28	...	5.40	56000	1.435	1.663
160HS	2	1 1/4	1.125	.562	.281	2.86	2.68	...	7.03	70000	1.640	1.900
180HS	2 1/4	1 13/32	1.406	.687	.312	3.28	3.01	...	9.59	95000	1.845	2.138
200HS	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.375	3.71	3.39	...	13.75	136000	2.050	2.375
200HS-2	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.375	6.79	6.48	3.083	26.38	270000	2.050	2.375
200HS-3	2 1/2	1 1/2	1.562	.781	.375	9.88	9.56	3.083	40.85	405000	2.050	2.375
240HS	3	1 7/8	1.875	.937	.500	4.85	4.35	...	21.08	157600	2.422	2.806

\*Se muestran los valores máximos.

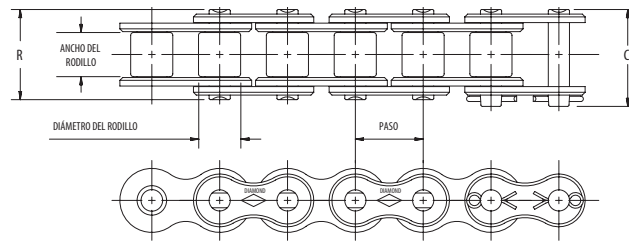
Nota: Los eslabones de desvío y los eslabones de conexión deslizables no se recomiendan para las aplicaciones de cadenas de alta resistencia o de elevación.



# CADENA DE ALTA RESISTENCIA / DE ELEVACIÓN

## CADENA DE POLISPASTO

Las cadenas de polispasto de Diamond se fabrican de acuerdo con las normas ASME/ANSI B29.24, y presentan pasadores y rodillos de acero con aleación de carbono medio endurecido por temple, para lograr una capacidad de carga alta y aplicaciones de velocidad lenta.



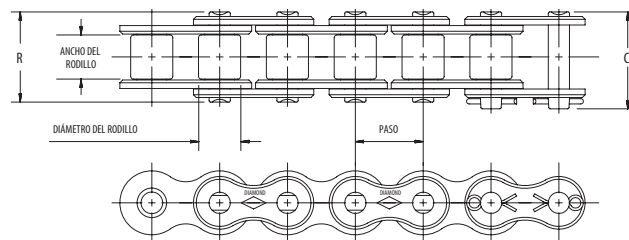
Dimensiones en pulgadas

ASME/ANSI Número	Pulgadas de pasos	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Grosor de la placa de corredera	C	R	Libras por pie	Resistencia a la tracción promedio
625	5/8	3/8	.400	.200	.080	0.89	0.83	0.68	8000
750	3/4	1/2	.469	.234	.094	1.11	1.04	0.99	10500



## CADENA DE ELEVACIÓN SIN RODILLOS

Las cadenas de elevación sin rodillos de Diamond se diseñan para aplicaciones de eslabonamiento con tensión, que exigen una mayor superficie de apoyo de la cadena de rodillos.



Dimensiones en pulgadas

ASME/ANSI Número	Pulgadas de pasos	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Grosor de la placa de corredera	C	R	Libras por pie	Resistencia a la tracción promedio
55S †	5/8	3/8	*.280	.200	.080	0.89	0.83	0.55	8000
65S †	3/4	1/2	*.332	.234	.094	1.11	1.04	0.81	10500
85	1	5/8	*.442	.312	.125	1.44	1.32	1.41	14500
105	1 1/4	3/4	*.532	.375	.156	1.73	1.61	2.08	24000
125	1 1/2	1	*.620	.437	.187	2.14	2.00	3.04	34000

\*Las cadenas no tienen rodillos; la dimensión mostrada es del diámetro del casquillo de polea.

†Los números 55S y 65S se ensamblan con pasadores endurecidos por temple de carbono medio.

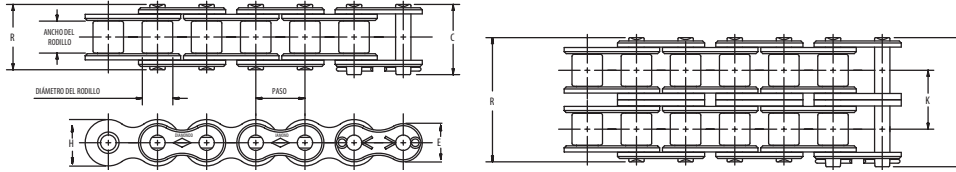
**Nota:** Los eslabones de conexión deslizable y de desvío no están disponibles para estas cadenas.

## CADENA LUBRICADA ESPECIAL

Las cadenas lubricadas especiales de Diamond Chain son pensadas para aplicaciones en las que la lubricación habitual no es posible ni práctica.

### CADENA DURALUBE®

Las cadenas de la serie DURALUBE® de Diamond Chain son pensadas específicamente para aplicaciones en las que la lubricación habitual no resulta práctica. Las cadenas de la serie DURALUBE® presentan una combinación de casquillo de polea y rodillo de metal pulverizado en una pieza lubricada al vacío, por lo que brinda lubricación auxiliar entre los mantenimientos programados regularmente.



Dimensiones en pulgadas

ASME/ANSI Número	Pulgadas de pasos	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Grosor de la placa de corredera	C	R	K	Libras por pie	Resistencia a la tracción promedio	Velocidad axial máxima	E*	H*
40-DL	1/2	5/16	.312	.156	.060	0.72	0.67	....	0.40	3300	1300 pies/min	.410	.475
40-2-DL	1/2	5/16	.312	.156	.060	1.29	1.24	0.566	0.81	6600	1300 pies/min	.410	.475
50-DL	5/8	3/8	.400	.200	.080	0.89	0.83	....	0.65	5200	1000 pies/min	.512	.594
50-2-DL	5/8	3/8	.400	.200	.080	1.60	1.55	0.713	1.27	10400	1000 pies/min	.512	.594
60-DL	3/4	1/2	.469	.234	.094	1.11	1.04	....	0.95	7400	850 pies/min	.615	.713
60-2-DL	3/4	1/2	.469	.234	.094	2.01	1.94	0.897	1.85	14800	850 pies/min	.615	.713
80-DL	1	5/8	.625	.312	.125	1.44	1.32	....	1.60	13000	650 pies/min	.820	.950
2040-DL	1	5/16	.312	.156	.060	0.76	0.68	....	0.30	3300	600 pies/min	.....	.475
2050-DL	1 1/4	3/8	.400	.200	.080	0.92	0.84	....	0.47	5200	600 pies/min	.....	.594
2060-DL	1 1/2	1/2	.469	.234	.094	1.11	1.05	....	0.70	7400	600 pies/min	.....	.712

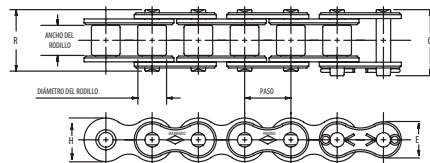
\*Se muestran los valores máximos.

Nota: Debido a la naturaleza de la fabricación de la cadena de transmisión DURALUBE®, tenga en cuenta las limitaciones de velocidad máxima. La temperatura ambiente no debe superar los 120 grados Fahrenheit.

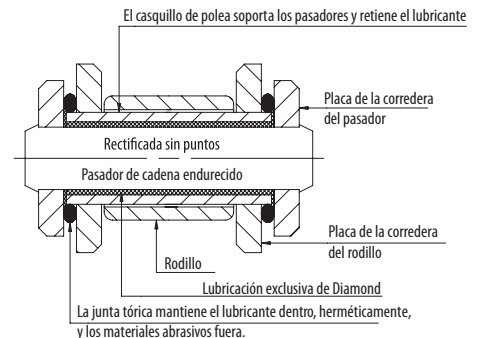
## CADENA LUBRICADA ESPECIAL

### CADENA DE TRANSMISIÓN CON JUNTA TÓRICA RING LEADER®

Las cadenas de la serie Ring Leader con junta tórica de Diamond Chain son pensadas específicamente para aplicaciones en las que la lubricación habitual no resulta posible. Las cadenas de la serie Ring Leader con junta tórica se fabrican con aros que mantienen el lubricante exclusivo de Diamond Chain dentro, herméticamente, y los contaminantes fuera.



Dimensiones en pulgadas

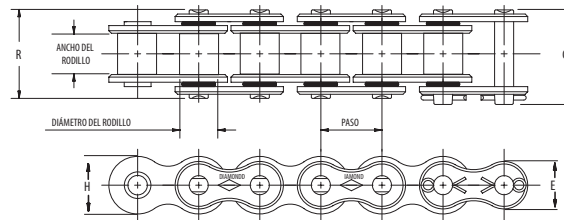


ASME/ANSI Número	Pulgadas de pasos	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Grosor de la placa de corredera	C	R	Libras por pie	Resistencia a la tracción promedio	E*	H*
50 XLO	5/8	3/8	.400	.200	.080	0.95	0.89	0.72	6500	.512	.594
50H XLO	5/8	3/8	.400	.214	.094	1.02	0.96	0.93	9300	.512	.594
60 XLO	3/4	1/2	.469	.234	.094	1.21	1.13	1.01	7700	.615	.713
80 XLO	1	5/8	.625	.312	.125	1.51	1.41	1.77	13500	.820	.950
100 XLO	1 1/4	3/4	.750	.375	.156	1.83	1.74	2.55	22000	1.025	1.188
120 XLO	1 1/2	1	.875	.437	.187	2.24	2.12	3.76	30000	1.230	1.425
140 XLO	1 3/4	1	1.000	.500	.219	2.49	2.35	5.10	42000	1.435	1.663
160 XLO	2	1 1/4	1.125	.562	.250	2.96	2.82	6.66	52000	1.640	1.900
C2050 XLO	1 1/4	3/8	.400	.200	.080	0.95	0.89	0.59	6500	.....	.594
C2060H XLO	1 1/2	1/2	.469	.234	.125	1.27	1.21	1.17	7700	.....	.712

\*Se muestran los valores máximos. Nota: La cadena con junta tórica RING LEADER estándar puede funcionar habitualmente en temperaturas ambiente de hasta 150 °F. Para los requisitos de temperaturas más elevadas, pueden sustituirse las juntas tóricas especiales, lo que permite el funcionamiento en temperaturas de 400 °F o superiores.

## CADENA DE TRANSMISIÓN DUST STOPPER™

Las cadenas de la serie Dust Stopper de Diamond Chain son pensadas específicamente para las aplicaciones que exigen la funcionalidad de ambas cadenas de transmisión DURALUBE y Ring Leader con junta tórica.



Dimensiones en pulgadas

ASME/ANSI Número	Pulgadas de pasos	Ancho del rodillo	Diámetro del rodillo	Diámetro del pasador	Grosor de la placa de correder	C	R	Libras por pie	Resistencia a la tracción promedi	Velocidad máx. pies/min	E*	H*
40 XDLO	1/2	5/16	.312	.156	.060	0.78	0.73	0.43	3300	1300 pies/min	0.410	0.475
50 XDLO	5/8	3/8	.400	.200	.080	0.95	0.59	0.68	5200	1000 pies/min	0.512	0.594
60 XDLO	3/4	1/2	.469	.234	.094	1.21	1.13	0.95	7400	850 pies/min	0.615	0.713
80 XDLO	1	5/8	.625	.312	.125	1.51	1.41	1.59	13000	650 pies/min	0.820	0.950

\*Se muestran los valores máximos.

Nota: Debido a la naturaleza de la fabricación de la cadena de transmisión DUST STOPPER®, tenga en cuenta las limitaciones de velocidad máxima. La temperatura ambiente no debe superar los 120 grados Fahrenheit.

Además de los artículos presentados en este catálogo, Diamond Chain Company también ofrece productos para aplicaciones específicas, entre los que se incluyen:

### CADENA DE RODILLOS PARA USO AGRÍCOLA

Diamond Chain produce un surtido completo de aditamentos agrícolas para usar con la cadena de rodillos de la serie estándar de Diamond.

### CADENA DE RODILLOS CON ADITAMENTOS

Las cadenas de rodillos de paso simple y doble de Diamond Chain pueden ensamblarse con placas de correderas o pasadores extendidos como aditamentos.

### CADENA DE RODILLOS RESISTENTE A LA CORROSIÓN/HUMEDAD

Diamond Chain produce una línea completa de cadenas resistentes a la corrosión/humedad para uso en los entornos donde las cadenas están expuestas a la humedad o a los materiales corrosivos. Estas cadenas están disponibles en acero inoxidable, con niquelado químico y con un exterior anticorrosivo exclusivo de Diamond Chain, que presenta un recubrimiento de dos etapas de zinc y níquel, y cromo no hexavalente. Los aditamentos estándares también están disponibles.

### CADENA DE RODILLOS DE PASO DOBLE

Diamond Chain ofrece una cadena de rodillos transportadora y de transmisión de energía de paso doble. Las cadenas de transmisión de energía presentan una placa de corredera estilo número ocho y son ideales para las aplicaciones agrícolas. Las cadenas transportadoras están disponibles con una placa de corredera con contorno ovalado y pueden producirse con rodillos estándares o de gran tamaño, y una variedad de aditamentos. Las cadenas transportadoras fueron pensadas para aplicaciones en las que las cargas son bajas y las velocidades, moderadas.

### CADENA DE RODILLOS PARA PETRÓLEO Y GAS

Diamond Chain ofrece un surtido completo de cadenas de rodillos de hileras múltiples certificadas por el Instituto Americano del Petróleo (American Petroleum Institute, API) que cumplen con los requisitos de la especificación 7F8. Diamond Chain también produce una cadena de ancho estrecho con pasos de 1 ½ pulgada y 2 ½ pulgadas para usar en mecanismos con configuraciones más antiguas.

### CADENA DE RODILLOS CON PASADORES PARA HORNOS

Las cadenas con pasadores para hornos de Diamond Chain se fabrican con cadenas ANSI de 60 pasos de la serie estándar de Diamond y están disponibles con pasadores transportadores flexibles, desmontables o de acero inoxidable.

### ADITAMENTOS ESPECIALES/HECHOS A MEDIDA

Diamond Chain produce una variedad de aditamentos para aplicaciones especiales, además de aditamentos hechos a medida para cualquier aplicación.

Para obtener información adicional acerca de Diamond Chain Company, y sus productos y servicios, visítenos en [www.diamondchain.com](http://www.diamondchain.com) o llámenos al 1-800-872-4246.

## TABLA DE CONVERSIÓN DE LA LONGITUD DE LAS CADENAS DE PASOS A PIES

Paso de la cadena: Pulgadas													
Cant. de pasos	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1¼	1½	1¾	2	2¼	2½	3
Longitud de la cadena: Pies													
1	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.25
2	0.04	0.06	0.08	0.10	0.13	0.17	0.21	0.25	0.29	0.33	0.38	0.42	0.50
3	0.06	0.09	0.13	0.16	0.19	0.25	0.31	0.38	0.44	0.50	0.56	0.63	0.75
4	0.08	0.13	0.17	0.21	0.25	0.33	0.42	0.50	0.58	0.67	0.75	0.83	1.00
5	0.10	0.16	0.21	0.26	0.31	0.42	0.52	0.63	0.73	0.83	0.94	1.04	1.25
6	0.13	0.19	0.25	0.31	0.38	0.50	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50
7	0.15	0.22	0.29	0.36	0.44	0.58	0.73	0.88	1.02	1.17	1.31	1.46	1.75
8	0.17	0.25	0.33	0.42	0.50	0.67	0.83	1.00	1.17	1.33	1.50	1.67	2.00
9	0.19	0.28	0.38	0.47	0.56	0.75	0.94	1.13	1.31	1.50	1.69	1.88	2.25
10	0.21	0.31	0.42	0.52	0.63	0.83	1.04	1.25	1.46	1.67	1.88	2.08	2.50
11	0.23	0.34	0.46	0.57	0.69	0.92	1.15	1.38	1.60	1.83	2.06	2.29	2.75
12	0.25	0.38	0.50	0.63	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	3.00
13	0.27	0.41	0.54	0.68	0.81	1.08	1.35	1.63	1.90	2.17	2.44	2.71	3.25
14	0.29	0.44	0.58	0.73	0.88	1.17	1.46	1.75	2.04	2.33	2.63	2.92	3.50
15	0.31	0.47	0.63	0.78	0.94	1.25	1.56	1.88	2.19	2.50	2.81	3.13	3.75
16	0.33	0.50	0.67	0.83	1.00	1.33	1.67	2.00	2.33	2.67	3.00	3.33	4.00
17	0.35	0.53	0.71	0.89	1.06	1.42	1.77	2.13	2.48	2.83	3.19	3.54	4.25
18	0.38	0.56	0.75	0.94	1.13	1.50	1.88	2.25	2.63	3.00	3.38	3.75	4.50
19	0.40	0.59	0.79	0.99	1.19	1.58	1.98	2.38	2.77	3.17	3.56	3.96	4.75
20	0.42	0.63	0.83	1.04	1.25	1.67	2.08	2.50	2.92	3.33	3.75	4.17	5.00
21	0.44	0.66	0.88	1.09	1.31	1.75	2.19	2.63	3.06	3.50	3.94	4.38	5.25
22	0.46	0.69	0.92	1.15	1.38	1.83	2.29	2.75	3.21	3.67	4.13	4.58	5.50
23	0.48	0.72	0.96	1.20	1.44	1.92	2.40	2.88	3.35	3.83	4.31	4.79	5.75
24	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	6.00
25	0.52	0.78	1.04	1.30	1.56	2.08	2.60	3.13	3.65	4.17	4.69	5.21	6.25
26	0.54	0.81	1.08	1.35	1.63	2.17	2.71	3.25	3.79	4.33	4.88	5.42	6.50
27	0.56	0.84	1.13	1.41	1.69	2.25	2.81	3.38	3.94	4.50	5.06	5.63	6.75
28	0.58	0.88	1.17	1.46	1.75	2.33	2.92	3.50	4.08	4.67	5.25	5.83	7.00
29	0.60	0.91	1.21	1.51	1.81	2.42	3.02	3.63	4.23	4.83	5.44	6.04	7.25
30	0.63	0.94	1.25	1.56	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00	5.63	6.25	7.50
31	0.65	0.97	1.29	1.61	1.94	2.58	3.23	3.88	4.52	5.17	5.81	6.46	7.75
32	0.67	1.00	1.33	1.67	2.00	2.67	3.33	4.00	4.67	5.33	6.00	6.67	8.00
33	0.69	1.03	1.38	1.72	2.06	2.75	3.44	4.13	4.81	5.50	6.19	6.88	8.25
34	0.71	1.06	1.42	1.77	2.13	2.83	3.54	4.25	4.96	5.67	6.38	7.08	8.50
35	0.73	1.09	1.46	1.82	2.19	2.92	3.65	4.38	5.10	5.83	6.56	7.29	8.75
36	0.75	1.13	1.50	1.88	2.25	3.00	3.75	4.50	5.25	6.00	6.75	7.50	9.00
37	0.77	1.16	1.54	1.93	2.31	3.08	3.85	4.63	5.40	6.17	6.94	7.71	9.25
38	0.79	1.19	1.58	1.98	2.38	3.17	3.96	4.75	5.54	6.33	7.13	7.92	9.50
39	0.81	1.22	1.63	2.03	2.44	3.25	4.06	4.88	5.69	6.50	7.31	8.13	9.75
40	0.83	1.25	1.67	2.08	2.50	3.33	4.17	5.00	5.83	6.67	7.50	8.33	10.00
41	0.85	1.28	1.71	2.14	2.56	3.42	4.27	5.13	5.98	6.83	7.69	8.54	10.25
42	0.88	1.31	1.75	2.19	2.63	3.50	4.38	5.25	6.13	7.00	7.88	8.75	10.50
43	0.90	1.34	1.79	2.24	2.69	3.58	4.48	5.38	6.27	7.17	8.06	8.96	10.75
44	0.92	1.38	1.83	2.29	2.75	3.67	4.58	5.50	6.42	7.33	8.25	9.17	11.00
45	0.94	1.41	1.88	2.34	2.81	3.75	4.69	5.63	6.56	7.50	8.44	9.38	11.25
46	0.96	1.44	1.92	2.40	2.88	3.83	4.79	5.75	6.71	7.67	8.63	9.58	11.50
47	0.98	1.47	1.96	2.45	2.94	3.92	4.90	5.88	6.85	7.83	8.81	9.79	11.75
48	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	12.00
49	1.02	1.53	2.04	2.55	3.06	4.08	5.10	6.13	7.15	8.17	9.19	10.21	12.25
50	1.04	1.56	2.08	2.60	3.13	4.17	5.21	6.25	7.29	8.33	9.38	10.42	12.50

# TABLA DE CONVERSIÓN DE LA LONGITUD DE LAS CADENAS DE PASOS A PIES

Paso de la cadena: Pulgadas													
Cant. de pasos	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1¼	1½	1¾	2	2¼	2½	3
Longitud de la cadena: Pies													
51	1.06	1.59	2.13	2.66	3.19	4.25	5.31	6.38	7.44	8.50	9.56	10.63	12.75
52	1.08	1.63	2.17	2.71	3.25	4.33	5.42	6.50	7.58	8.67	9.75	10.83	13.00
53	1.10	1.66	2.21	2.76	3.31	4.42	5.52	6.63	7.73	8.83	9.94	11.04	13.25
54	1.13	1.69	2.25	2.81	3.38	4.50	5.63	6.75	7.88	9.00	10.13	11.25	13.50
55	1.15	1.72	2.29	2.86	3.44	4.58	5.73	6.88	8.02	9.17	10.31	11.46	13.75
56	1.17	1.75	2.33	2.92	3.50	4.67	5.83	7.00	8.17	9.33	10.50	11.67	14.00
57	1.19	1.78	2.38	2.97	3.56	4.75	5.94	7.13	8.31	9.50	10.69	11.88	14.25
58	1.21	1.81	2.42	3.02	3.63	4.83	6.04	7.25	8.46	9.67	10.88	12.08	14.50
59	1.23	1.84	2.46	3.07	3.69	4.92	6.15	7.38	8.60	9.83	11.06	12.29	14.75
60	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00	11.25	12.50	15.00
61	1.27	1.91	2.54	3.18	3.81	5.08	6.35	7.63	8.90	10.17	11.44	12.71	15.25
62	1.29	1.94	2.58	3.23	3.88	5.17	6.46	7.75	9.04	10.33	11.63	12.92	15.50
63	1.31	1.97	2.63	3.28	3.94	5.25	6.56	7.88	9.19	10.50	11.81	13.13	15.75
64	1.33	2.00	2.67	3.33	4.00	5.33	6.67	8.00	9.33	10.67	12.00	13.33	16.00
65	1.35	2.03	2.71	3.39	4.06	5.42	6.77	8.13	9.48	10.83	12.19	13.54	16.25
66	1.38	2.06	2.75	3.44	4.13	5.50	6.88	8.25	9.63	11.00	12.38	13.75	16.50
67	1.40	2.09	2.79	3.49	4.19	5.58	6.98	8.38	9.77	11.17	12.56	13.96	16.75
68	1.42	2.13	2.83	3.54	4.25	5.67	7.08	8.50	9.92	11.33	12.75	14.17	17.00
69	1.44	2.16	2.88	3.59	4.31	5.75	7.19	8.63	10.06	11.50	12.94	14.38	17.25
70	1.46	2.19	2.92	3.65	4.38	5.83	7.29	8.75	10.21	11.67	13.13	14.58	17.50
71	1.48	2.22	2.96	3.70	4.44	5.92	7.40	8.88	10.35	11.83	13.31	14.79	17.75
72	1.50	2.25	3.00	3.75	4.50	6.00	7.50	9.00	10.50	12.00	13.50	15.00	18.00
73	1.52	2.28	3.04	3.80	4.56	6.08	7.60	9.13	10.65	12.17	13.69	15.21	18.25
74	1.54	2.31	3.08	3.85	4.63	6.17	7.71	9.25	10.79	12.33	13.88	15.42	18.50
75	1.56	2.34	3.13	3.91	4.69	6.25	7.81	9.38	10.94	12.50	14.06	15.63	18.75
76	1.58	2.38	3.17	3.96	4.75	6.33	7.92	9.50	11.08	12.67	14.25	15.83	19.00
77	1.60	2.41	3.21	4.01	4.81	6.42	8.02	9.63	11.23	12.83	14.44	16.04	19.25
78	1.63	2.44	3.25	4.06	4.88	6.50	8.13	9.75	11.38	13.00	14.63	16.25	19.50
79	1.65	2.47	3.29	4.11	4.94	6.58	8.23	9.88	11.52	13.17	14.81	16.46	19.75
80	1.67	2.50	3.33	4.17	5.00	6.67	8.33	10.00	11.67	13.33	15.00	16.67	20.00
81	1.69	2.53	3.38	4.22	5.06	6.75	8.44	10.13	11.81	13.50	15.19	16.88	20.25
82	1.71	2.56	3.42	4.27	5.13	6.83	8.54	10.25	11.96	13.67	15.38	17.08	20.50
83	1.73	2.59	3.46	4.32	5.19	6.92	8.65	10.38	12.10	13.83	15.56	17.29	20.75
84	1.75	2.63	3.50	4.38	5.25	7.00	8.75	10.50	12.25	14.00	15.75	17.50	21.00
85	1.77	2.66	3.54	4.43	5.31	7.08	8.85	10.63	12.40	14.17	15.94	17.71	21.25
86	1.79	2.69	3.58	4.48	5.38	7.17	8.96	10.75	12.54	14.33	16.13	17.92	21.50
87	1.81	2.72	3.63	4.53	5.44	7.25	9.06	10.88	12.69	14.50	16.31	18.13	21.75
88	1.83	2.75	3.67	4.58	5.50	7.33	9.17	11.00	12.83	14.67	16.50	18.33	22.00
89	1.85	2.78	3.71	4.64	5.56	7.42	9.27	11.13	12.98	14.83	16.69	18.54	22.25
90	1.88	2.81	3.75	4.69	5.63	7.50	9.38	11.25	13.13	15.00	16.88	18.75	22.50
91	1.90	2.84	3.79	4.74	5.69	7.58	9.48	11.38	13.27	15.17	17.06	18.96	22.75
92	1.92	2.88	3.83	4.79	5.75	7.67	9.58	11.50	13.42	15.33	17.25	19.17	23.00
93	1.94	2.91	3.88	4.84	5.81	7.75	9.69	11.63	13.56	15.50	17.44	19.38	23.25
94	1.96	2.94	3.92	4.90	5.88	7.83	9.79	11.75	13.71	15.67	17.63	19.58	23.50
95	1.98	2.97	3.96	4.95	5.94	7.92	9.90	11.88	13.85	15.83	17.81	19.79	23.75
96	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	24.00
97	2.02	3.03	4.04	5.05	6.06	8.08	10.10	12.13	14.15	16.17	18.19	20.21	24.25
98	2.04	3.06	4.08	5.10	6.13	8.17	10.21	12.25	14.29	16.33	18.38	20.42	24.50
99	2.06	3.09	4.13	5.16	6.19	8.25	10.31	12.38	14.44	16.50	18.56	20.63	24.75
100	2.08	3.13	4.17	5.21	6.25	8.33	10.42	12.50	14.58	16.67	18.75	20.83	25.00







# DIAMOND<sup>®</sup> CHAIN COMPANY

## Continente Americano

Corporate Headquarters  
402 Kentucky Avenue  
Indianapolis, Indiana 46225  
TEL.: 1-800 US CHAIN  
1-800-872-4246  
Fax: 1-317-633-2243

Dallas Service Center  
9120 Premier Row  
Dallas, Texas 75356  
TEL.: 1-800-872-4246  
Fax: 1-214-631-2374

Sacramento Service Center  
1075 Triangle Court  
West Sacramento, California 95605  
TEL.: 1-800-872-4246  
Fax: 1-916-372-5801  
sales@diamondchain.com

Canadá/México  
TEL.: 1-317-638-6431  
www.diamondchain.com



## Reino Unido

Unit 7 – 9  
Blaydon Industrial Park  
Chainbridge Road  
Blaydon on Tyne  
NE21 5AB  
TEL.: 44-191-414-8822  
sales@diamondchain.eu  
www.diamondchain.co.uk

## Asia

Century Financial Tower, Unit 2005  
No. 1 Suhua Road, SIP, Suzhou  
Jiangsu Province, China 215021  
TEL.: 86-512-6265-3075  
salescn@diamondchain.com

