

**TUNGSTENOS LANTANADOS 1.5% WL15 (DORADO)**

1.5% LANTANADO  
ÓXIDO PRINCIPAL: 1.3-1.7% Óxido de lantano.  
Aplicación: **Inoxidables.**

**NO-RADIOACTIVO.** Para uso con corriente continua (CC) como alternativa al 2% toriado usando un inversor o transformador con base en fuentes de energía de corriente continua. Ideal para aceros inoxidables, aleaciones de titanio, níquel y cobre. Mejor encendido y estabilidad de arco en CC, bajo índice de erosión, alto rango de amperaje, no genera salpicaduras.

Ref.	Diámetro (mm)	longitud (mm)	Unds. (pcs)
<b>J405ET</b>	1,0	150	10
<b>J406ET</b>	1,6	150	10
<b>J407ET</b>	2,0	150	10
<b>J408ET</b>	2,4	150	10
<b>J409ET</b>	3,2	150	10

**EXCELENTE DESEMPEÑO EN CC**

**Caja de 10 unidades**

Longitud estándar de 6" (150mm)



**TUNGSTENOS CERIADOS AL 2% (GRIS)**

2% CERIADO (Antiguamente Naranja)  
ÓXIDO PRINCIPAL: 1.8-2.2% Óxido de Cerio.  
Aplicación: **Inox y Aluminio.**

**NO-RADIOACTIVO.** Ideal para su uso en aplicaciones tanto en Corriente Alterna (CA) como en Corriente Continua (CC) utilizando un inversor o transformador con base en fuentes de energía de corriente continua. Bueno para su uso en aceros de baja aleación, aceros inoxidables, aleaciones de aluminio, titanio, magnesio, níquel y cobre. Buenas propiedades de ignición y reignición, tiempo de arco. Bajo índice de erosión, mejor encendido y estabilidad de arco en CC.

Ref.	Diámetro (mm)	longitud (mm)	Unds. (pcs)
<b>J410ET</b>	1,0	150	10
<b>J411ET</b>	1,6	150	10
<b>J412ET</b>	2,0	150	10
<b>J413ET</b>	2,4	150	10
<b>J414ET</b>	3,2	150	10

**EXCELENTE DESEMPEÑO EN CC O CA**

**Caja de 10 unidades**

Longitud estándar de 6" (150mm)



**TUNGSTENOS ZIRCONEADOS AL 0.8% WZ8 (BLANCO)**

0.8% ZIRCONEADO  
ÓXIDO PRINCIPAL: 0.7-0.9% Óxido de Zirconio.  
Aplicación: **Aluminio.**

**NO-RADIOACTIVO.** Ideal para uso con corriente alterna (CA) para aleaciones de aluminio y magnesio usando inversor o transformador. Buen manejo, soporta más altos amperajes que el tungsteno puro verde con menor corrosión, mejor encendido y mayor estabilidad de arco.

Ref.	Diámetro (mm)	longitud (mm)	Unds. (pcs)
<b>J415ET</b>	1,0	150	10
<b>J416ET</b>	1,6	150	10
<b>J417ET</b>	2,0	150	10
<b>J418ET</b>	2,4	150	10
<b>J419ET</b>	3,2	150	10

**EXCELENTE DESEMPEÑO EN CA**

**Caja de 10 unidades**

Longitud estándar de 6" (150mm)



**TUNGSTENOS ZIRCONEADOS AL 0.3% WZ3 (MARRÓN)**

0.3% ZIRCONEADO  
ÓXIDO PRINCIPAL: 0.20 - 0.40% Óxido de Zirconio.  
Aplicación: **Aluminio.**

**NO-RADIOACTIVO.** Ideal para uso con Corriente Alterna (CA) para aleaciones de aluminio y de magnesio usando un inversor o transformador. Mantiene forma esférica en la punta y es muy resistente a la contaminación, lo cual produce un arco extremadamente estable. No usar en CC.

Ref.	Diámetro (mm)	longitud (mm)	Unds. (pcs)
<b>J420ET</b>	1,0	150	10
<b>J421ET</b>	1,6	150	10
<b>J422ET</b>	2,0	150	10
<b>J423ET</b>	2,4	150	10
<b>J424ET</b>	3,2	150	10

**EXCELENTE DESEMPEÑO EN CA**

**Caja de 10 unidades**

Longitud estándar de 6" (150mm)



**TUNGSTENOS PUROS 100% WT (VERDE)**

ÓXIDO PRINCIPAL: Tungsteno Puro  
Aplicación: **Aluminio.**

**NO-RADIOACTIVO.** Ideal para aplicaciones en Corriente Alterna (CA) para aleaciones de aluminio y magnesio en aplicaciones de bajo a medio amperaje sólo utilizando transformador con base en fuentes de energía de corriente continua (NO funciona con máquinas inversoras). Fácil manejo, tendencia a salpicaduras en amperajes altos. Sólo para uso en soldaduras no críticas.

Ref.	Diámetro (mm)	longitud (mm)	Unds. (pcs)
<b>J425ET</b>	1,0	150	10
<b>J426ET</b>	1,6	150	10
<b>J427ET</b>	2,0	150	10
<b>J428ET</b>	2,4	150	10
<b>J429ET</b>	3,2	150	10

**EXCELENTE DESEMPEÑO EN CA**

**Caja de 10 unidades**

Longitud estándar de 6" (150mm)



**TUNGSTENOS LANTANADOS AL 2% WL20 (AZUL)**

2% LANTANADO  
ÓXIDO PRINCIPAL: 1.8-2.2% Óxido de Lantano.  
Aplicación: **Inox y Aluminio.**

**NO-RADIOACTIVO.** Excelente electrodo multipropósito para Corriente Alterna (CA) o Corriente Continua (CC) utilizando un inversor o transformador con base en fuentes de energía de corriente continua. Bueno para aceros de baja aleación, aceros inoxidables y aleaciones de aluminio, magnesio, titanio, níquel y cobre. Buen encendido y estabilidad de arco en CC, rango de amperaje medio a alto, bajo índice de erosión.

Ref.	Diámetro (mm)	longitud (mm)	Unds. (pcs)
<b>J430ET</b>	1,0	150	10
<b>J431ET</b>	1,6	150	10
<b>J432ET</b>	2,0	150	10
<b>J433ET</b>	2,4	150	10
<b>J434ET</b>	3,2	150	10

**EXCELENTE DESEMPEÑO EN CA O CC**

**Caja de 10 unidades**

Longitud estándar de 6" (150mm)



Jet-Arco España se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, además de considerarse únicamente como guía de consulta.