

**ACERO  
INOXIDABLE**



### CLASIFICACIÓN

AWS A5.4            **E312-16**  
 ISO 3581-A        **E 299 R 12**

### DIÁMETRO x LONGITUD (mm/Pulg)

J110EL            **2,5 mm x 350 mm** → **3/32" x 14"**  
 J111EL            **3,2 mm x 350 mm** → **1/8" x 14"**

### CARACTERÍSTICAS

- Puede soldar en todas las posiciones produciendo un arco suave y consistente.
- Escoria es de fácil remoción.
- Los cordones presentan un aspecto plano y suave.
- Puede aplicarse en corriente continua, polaridad invertida (+) o corriente alterna.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Este tipo de electrodo se utiliza en la unión por soldadura de aceros inoxidables con aceros carbono.
- En reconstrucción de piezas duras como dientes de cremalleras, engranajes, ejes y piñones.

### COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO)

C	Si	Mn	P	S
0,064	0,92	1,23	0,027	0,009
Ni	Cr	Mo	Cu	
8,980	28,150	0,170	0,210	

### PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS, SOBRE EL METAL DEPOSITADO

	R. Tensión (mpa)	Lím. Elástico (mpa)	Elongación (%)	Resistencia al impacto
Standard	≥ 450	≥ 660	≥ 22	--
Valores típicos	756	800	26	70

### AMPERAJE RECOMENDADO SEGÚN DIÁMETRO

Diámetro x longitud mm / (pulg.)	Rango de corriente (A)
<b>2,5 x 350 (3/32" x 14")</b>	40 - 80
<b>3,2 x 350 (1/8" x 14")</b>	70 - 110

### POSICIONES DE SOLDADURA



### TIPO DE CORRIENTE

CA / CC

### CERTIFICACIONES / BAJO NORMA DE

**AWS    BAC    CNAS    IAF    ISO 9001: 2008**

Referencia	Diámetro por longitud mm / (pulg.)	Tipo de Presentación	Gramos por electrodos aprox.	Electrodos por empaque aprox.	Peso del empaque (Kg)	Empaques por caja (uds.)	Peso de la caja (Kg)	Cajas por palet (uds.)	Peso total del palet (Kg.)	Color de la presentación del empaque
<b>J110EL</b>	<b>2,5 x 350 (3/32" x 14")</b>	Empaque 2 Kg	18,4	93	2	10	20	50	1000	■
<b>J111EL</b>	<b>3,2 x 350 (1/8" x 14")</b>	Empaque 2 Kg	36,5	55	2	10	20	50	1000	■

\* Disponibilidad de presentación en blisters. (consulte a su proveedor).